EXTRACTORES

Extra durabilidad

Extractores Unior, disponibles con dos, tres o cinco brazos ajustables, con un martillo deslizante o portabrocas extractor, o bien en muchas otras versiones. Fabricados en acero al carbono para herramientas. El proceso de forjado especial garantiza su extra durabilidad.

fácil de utilizar

Los sistemas de extracción Unior permiten una extracción segura y efectiva de rodamientos, bujes y ruedas dentadas. Todos los extractores son fáciles de usar, flexibles y con una vida útil extremadamente larga.

Proceso especial de fabricación de extractores

CABEZA (CUERPO)

1. **corte:** 1: El acero se corta en la forma adecuada usando una máquina, la precisión del corte asegura el mínimo consumo de material.
2. **Forja:** Las piezas forjadas se fabrican utilizando la tecnología de embutición. Estampación permite diversas formas de productos ergonómicos. El uso apropiado de las rebarbas, ya presentes en los espacios en blanco, se mantiene mediante los procesos adecuados de forja.
3. **Recorte:** Eliminar el material sobrante Recorte: eliminar materiales superfluos.
4. **CNC de trabajo:** la máquina CNC se utiliza para trabajar con precisión la cabeza del extractor, lo que asegura un movimiento suave de las pequeñas asas.
5. **Roscado:** la precisión de roscado interno asegura el movimiento suave del husillo y, por lo tanto, permite un ajuste rápido cuando se utiliza el extractor.
6. **El tratamiento térmico (temple y revenido):** el tratamiento térmico con endurecimiento y templado está destinado a la mejora de la estructura del acero, a garantizar más firmeza y resistencia del producto y a darle otro tipo de características, necesarias para superar la tensión que se exige el trabajo con este tipo de producto.
7. **Lijado:** la limpieza de la superficie antes del cromado es importante en aras de la calidad y la protección de la superficie.
8. **Cromado:** cubrimos la manivela con una capa fina y compacta de óxido de cromo que la protege contra la corrosión y el desgaste, así como también contra otro tipo de daños mecánicos. Asimismo otorga al extractor Unior en su totalidad un brillo atractivo y un aspecto profesional.

EJE

9. **Piezas forjadas:** la forja se hace en caliente, de este modo se le da forma al cabezal del husillo
10. **CNC de trabajo:** las máquinas CNC se utilizan para trabajos de precisión del eje que es la base de las roscas.
11. **Laminado de roscas:** se lleva a cabo en una máquina especial con rodillos especiales. La rosca trapezoidal resultante está diseñada para su uso bajo una mayor tensión.
12. **El tratamiento térmico (temple y revenido):** el tratamiento térmico con endurecimiento y templado está destinado a la mejora de la estructura del acero, a garantizar más firmeza y resistencia del producto y a darle otro tipo de características, necesarias para superar la tensión que se exige el trabajo con este tipo de producto.
13. **Lijado:** la limpieza de la superficie antes del cromado es importante en aras de la calidad y la protección de la superficie.
14. **Bruñido:** le otorga al eje el aspecto apropiado, profesional y, junto al aceite adecuado, también la protección superficial necesaria.

MANIVELA

15. **90011546494:** 90011546503
16. **Perforación por brochado:** el brochado interno se realiza en dos etapas. El tamaño de la perforación se obtiene con un movimiento suave y óptimo de las manivelas a lo largo de la cabeza del extractor.
17. **CNC de trabajo:** El tratamiento CNC de las manivelas garantiza la precisión y la mejora del funcionamiento de la totalidad del producto.
18. **El tratamiento térmico (temple y revenido):** el tratamiento térmico con endurecimiento y templado está destinado a la mejora de la estructura del acero, a garantizar más firmeza y resistencia del producto y a darle otro tipo de características necesarias para superar la tensión que se exige el trabajo con este tipo de producto.
19. **Lijado:** la limpieza de la superficie antes del cromado es importante para su calidad y la protección superficial duradera.
20. **Cromado:** cubrimos la manivela con una capa fina y compacta de óxido de cromo que la protege contra la corrosión y el desgaste, así como también contra otro tipo de daños mecánicos. Asimismo otorga al extractor Unior en su totalidad un brillo atractivo y un aspecto profesional.

MONTAJE

21. **Montaje final:** los trabajadores entrenados, calificados y meticulosos que realizan el montaje final del producto en su totalidad aseguran la funcionalidad y la alta calidad del extractor Unior.

Premium Flex +

Acero al carbono Premium Flex Plus

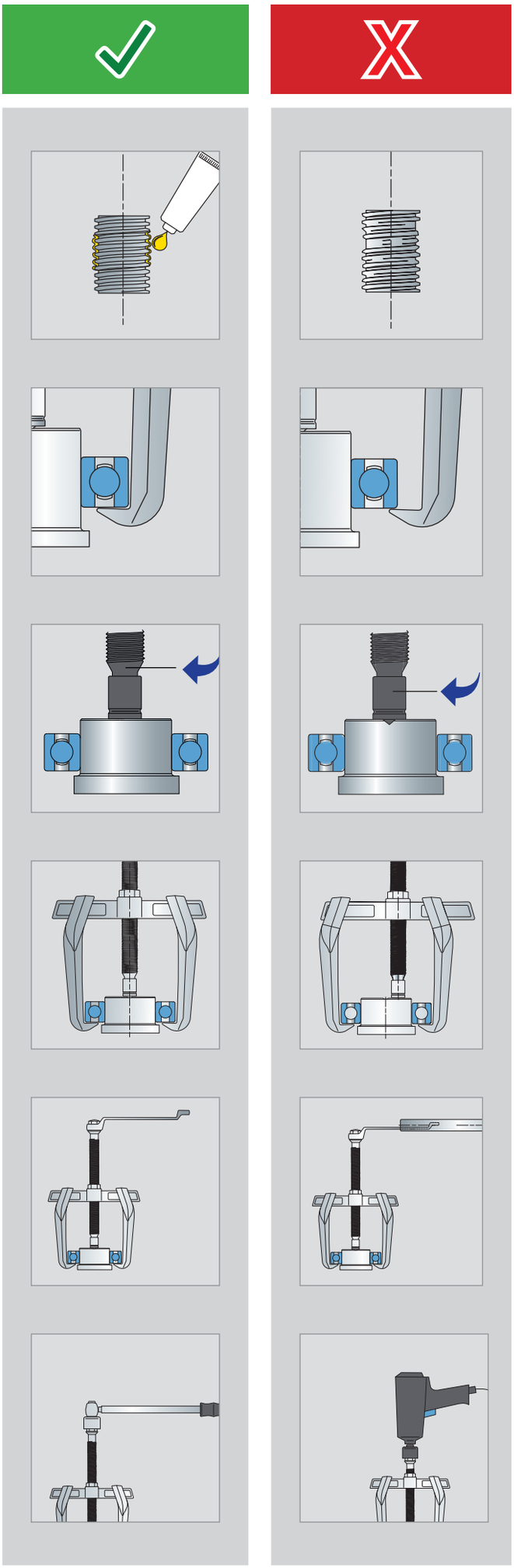
Eficiencia y durabilidad bajo esfuerzos de aplastamiento y deformación considerables.

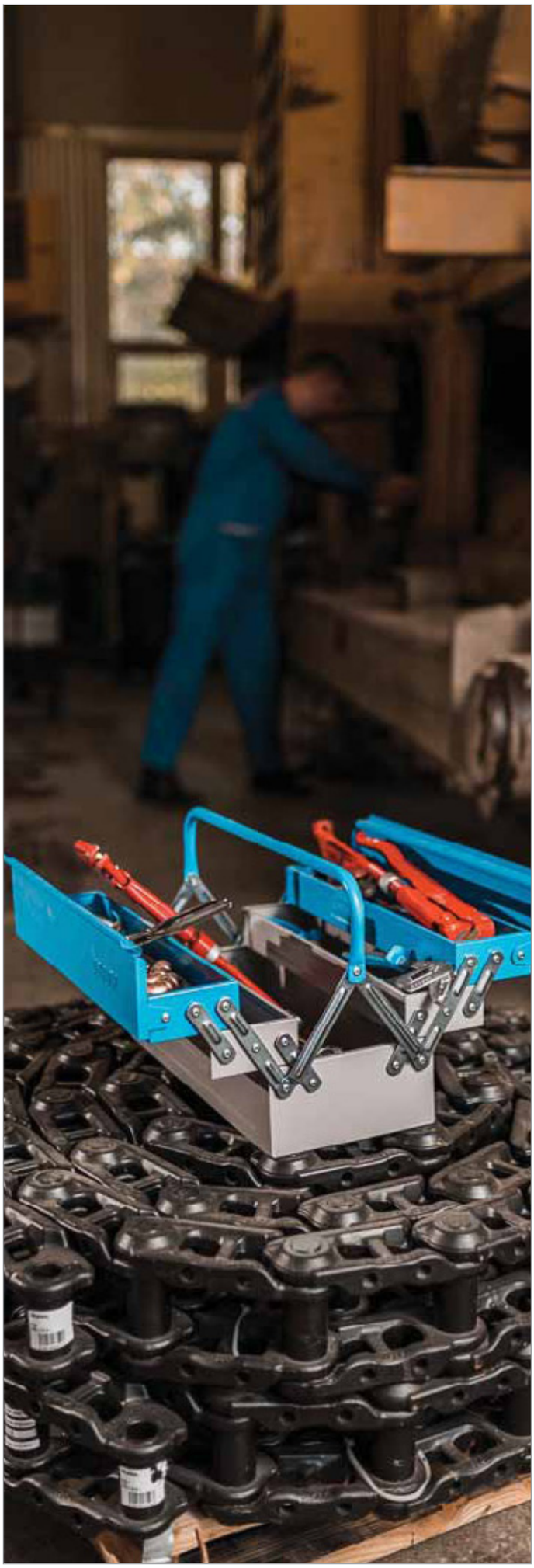
La construcción y los aceros comerciales tienen propiedades especiales que garantizan su dureza, ductilidad y elasticidad apropiadas, como se requiere para herramientas tales como setas, martillos y abrazaderas de tornillo, que están expuestas a gran fuerza durante el martillado y la sujeción. Los aceros con un contenido medio de carbono que se usan para hacer herramientas tienen un mayor contenido de carbono, lo que resulta en una mayor durabilidad. Un contenido adecuado de manganeso aumenta la resistencia a la tracción y la ductilidad del material, lo cual es particularmente importante en condiciones de alta carga. El contenido de cromo reduce la susceptibilidad al agrietamiento, mientras que el contenido de silicio aumenta la elasticidad de los materiales de herramientas sometidos a fuertes fuerzas.

Acero al carbono medio C45R, según la directiva de la UE 2000/53 / CE y las normas EN 10083-2

- *0,45% de carbono para mayor resistencia a la tracción y mejor temple*
- *Manganeso 0,70% para mayor resistencia a la tracción y ductilidad*
- *Cromo al 0,35% para mayor resistencia a la tracción y menor susceptibilidad al agrietamiento*
- *0,20% de silicona para mayor elasticidad.*

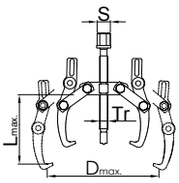
Extractor con dos brazos ajustables 175 - 176
Extractor con tres brazos ajustables 176
Otros extractores 177 - 181



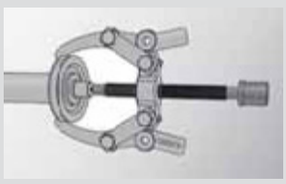


680/2

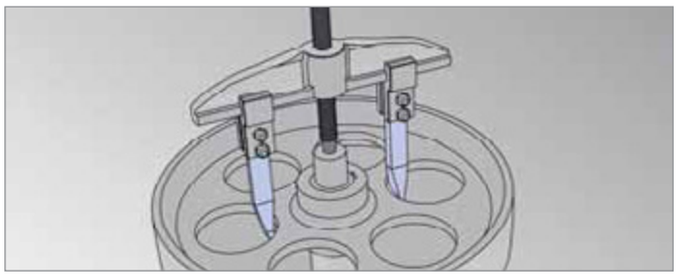
Extractor de dos brazos ajustables



- *material: acero al carbono para herramientas*
- *forjada, templada y revenida*
- *protección de superficie; cromado de acuerdo con ISO 1456:2009, tornillo pavonado*
- *brazos ajustables en dos posiciones*
- *acción de palanca ajustando sólidamente los brazos bajo las partes a separar*



	Nº	L	D	M	S			
612603	0	90	90	Tr 10 x 1.5	14	405	1H	1
601762	1	160	130	Tr 14 x 2	17	915	1H	1
601763	2	230	190	Tr 18 x 2	22	1905	1H	1
601764	3	300	250	Tr 26 x 3	32	4075	1H	1



680/2MS

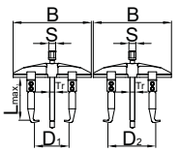
Juego de extractores de dos brazos ajustables en expositor metálico

612655	4	10153	1F	1

680/2 (0 x 90 x 90, 1 x 160 x 130, 2 x 230 x 190, 3 x 300 x 250), **980P2** (240 x 200 x 430)

681/2

Extractor con dos brazos corredizos



- *material: acero al carbono para herramientas*
- *forjada, templada y revenida*
- *protección de superficie; cromado de acuerdo con ISO 1456:2009, tornillo pavonado*

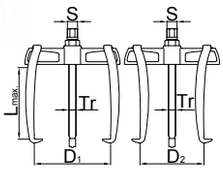
Ventajas:

- *invirtiendo los brazos, el extractor puede ser interior o exterior*
- *robusto diseno para trabajo extrafuerte*

	Nº	B	D1	D2	L	M	S			
601765	300	280	70 - 220	110 - 260	150	Tr 18 x 2	22	3355	1H	1
601766	400	450	110 - 360	190 - 450	200	Tr 26 x 3	32	8725	1H	1

683/2

Extractor con dos brazos corredizos



- *material: acero al carbono para herramientas*
- *forjada, templada y revenida*
- *protección de superficie; cromado de acuerdo con ISO 1456:2009, tornillo pavonado*
- *acción de palanca ajustando sólidamente los brazos bajo las partes a separar*

Ventajas:

- *invirtiendo los brazos, el extractor puede ser interior o exterior*

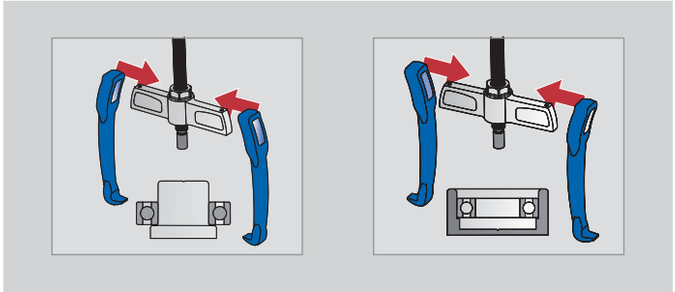
	Nº	L	D1	D2	M	S			
615076	60	90	65	50 - 90	Tr 10x1.5	14	325	1H	1
615077	90	90	90	50 - 110	Tr 10x1.5	14	395	1H	1
615078	130	140	130	80 - 140	Tr 14x2	17	1125	1H	1
615079	180	140	180	80 - 180	Tr 14x2	17	1225	1H	1
615080	250	195	250	130 - 250	Tr 26x3	32	4025	1H	1
615081	350	195	350	130 - 350	Tr 26x3	32	4525	1H	1

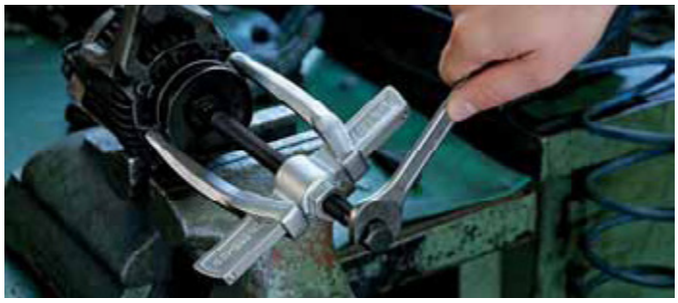
683/2MS

Juego de extractores con dos brazos corredizos en expositor metálico

615082	6	13859	1F	1

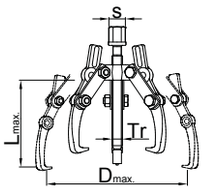
683/2 (60, 90, 130, 180, 250, 350), **980P2S** (240 x 250 x 430)





682/2

Extractor de tres brazos ajustables



- *material: acero al carbono para herramientas*
- *forjada, templada y revenida*
- *protección de superficie; cromado de acuerdo con ISO 1456:2009, tornillo pavonado*
- *brazos ajustables en dos posiciones*
- *acción de palanca ajustando sólidamente los brazos bajo las partes a separar*

	Nº	L	D	M	S			
612604	0	90	90	Tr 10 x 1,5	14	305	1H	1
601767	1	130	160	Tr 14 x 2	17	1725	1H	1
601768	2	190	230	Tr 18 x 2	22	2570	1H	1
601769	3	250	300	Tr 26 x 3	32	5100	1H	1

682/2MS

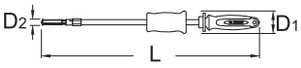
Juego de extractores de tres patas

622805	4	14000	1K	1

682/2 (0 x 90 x 90, 1 x 130 x 160, 2 x 190 x 230, 3 x 250 x 300), **980P3A** (283 x 329 x 428)

689/2BI

Extractor de rodamientos interior



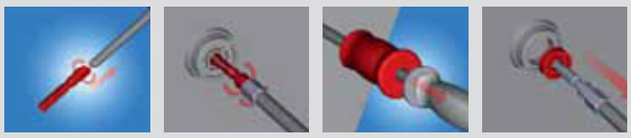
- *material: acero al carbono para herramientas*
- *forjada, templada y revenida*
- *Acabado cromado según ISO 1456:2009*
- *mango ergonómico bicomponente para trabajos duros*

Ventajas:

- *El juego incluye 6 piezas para el brazo del interior del rodamiento de tamaños 6.5-8,10-12, 12-15, 17-20, 22-28, 30-36*

Uso:

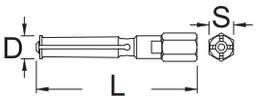
- *Se utiliza para tirar de los diferentes tipos de rodamientos. El cojinete se sujeta desde el lado interior y hacia fuera.*
- *el cojinete se extrae con un peso de 1 kg*



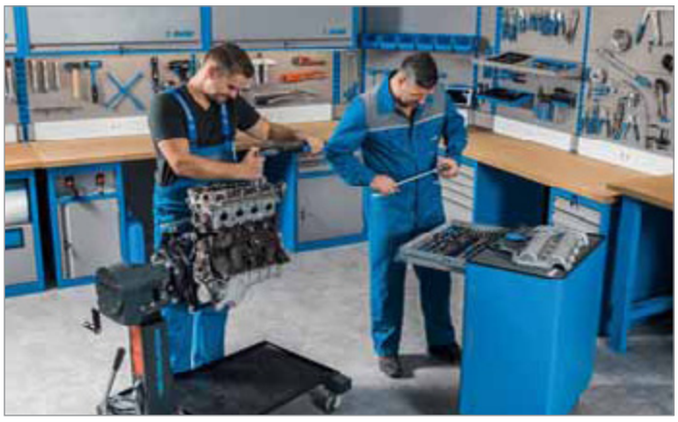
	D1	D2	D2	L	L			
622587	52	6,5	36	495	555	3300	1G	1

689.1/4

Pata para 689/2BI

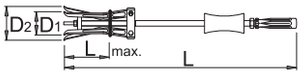


	D	L	S			
623089	6,5 - 8	81	14	38	1E	1
623090	10 - 12	83	14	53	1E	1
623091	12 - 15	92	14	65	1E	1
623092	17 - 20	102,5	14	125	1E	1
623093	22 - 28	125	17	269	1E	1
623094	30 - 36	140	22	525	1E	1



685/2

Extractor universal con martillo corredizo



- *material: acero al carbono para herramientas*
- *pinzas forjadas y templadas*
- *bocas templadas por inducción*
- *protección de superficie; cromado de acuerdo con ISO 1456:2009, tornillo pavonado*

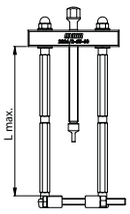
Ventajas:

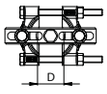
- *con el juego de brazos, para pequenos o grandes diámetros*
- *usado para zonas inaccesibles*
- *Mango ergonómico bicomponente para trabajos duros*

	D1	D2	L	L			
601771	30 - 80	120 - 180	125	600	2625	1H	1

2026/2

Separador





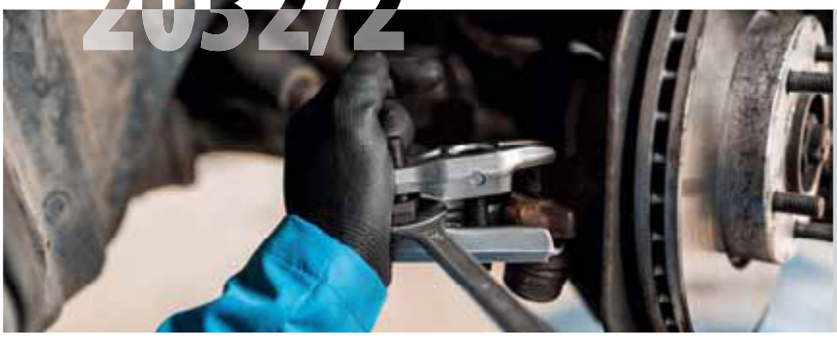
- *material: acero de herramienta especial*
- *protección de superficie de los tornillos: ennegrecido; demás partes, cromadas*
- *para un eficaz desmontaje de distintas partes de máquinas, montadas sobre un eje*
- *Es un accesorio indispensable cuando es necesario desmontar con seguridad y sin deformaciones piezas de máquinas difíciles de desinstalar*
- *En el programa contamos con 3 medidas de separadores, mediante los cuales podemos desmontar de ejes desde 5mm hasta 115 mm de diámetro*

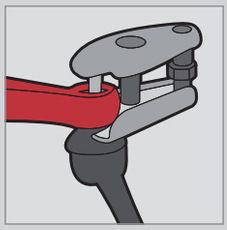
Ventajas:

- *El separador se compone de: yugo, bobina, dos mangos y el conector de sujeción, que como un todo permiten un desmontaje parejo.*
- *fácil y seguro trabajo*

	D	L			
619273	5 - 60	229	2160	1G	1
619274	12 - 75	234	2930	1G	1
619275	22 - 115	325	7180	1G	1

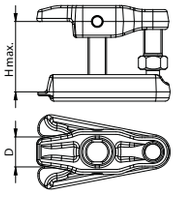
2032/2





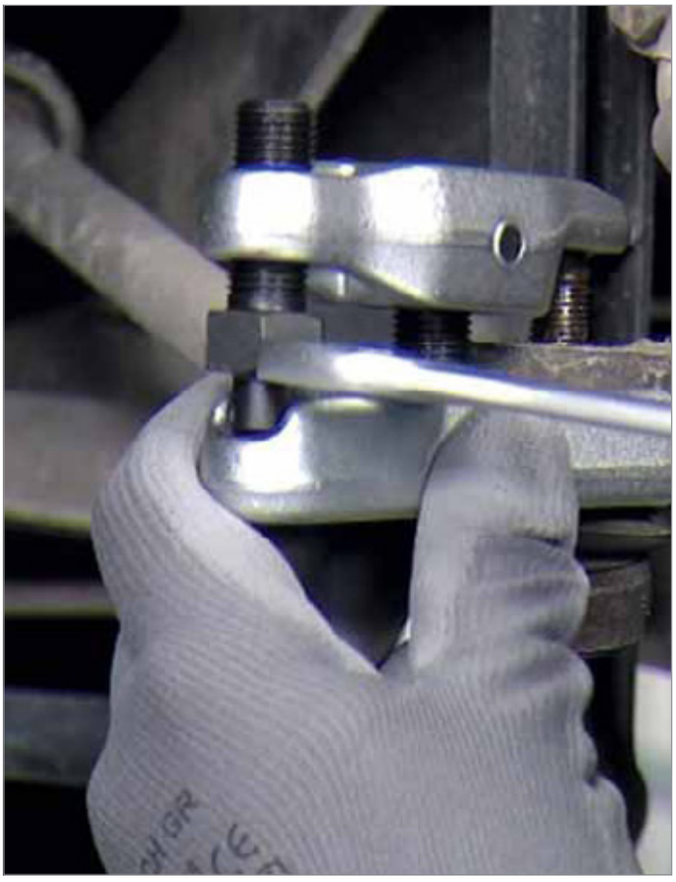
2032/2

Quita-abrazaderas



- *material: acero al carbono para herramientas*
- *capacidad: 23 mm*
- *altura máxima: 53 mm*
- *Se utiliza para desmontar distintas variedades de piezas de extremo de los automóviles*

	D	H			
619736	23	53	780	1G	1



2038

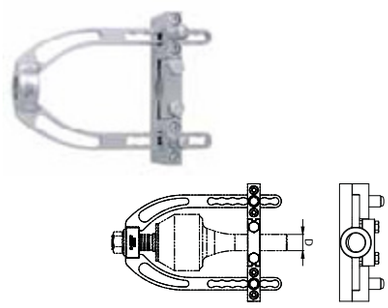
Desmontador de la pista interior del rodamiento

- *La herramienta se utiliza para el desmontaje simple, rápido y limpio de la pista interior del rodamiento del cubo de la rueda. Con esta herramienta eficazmente y sin daños se desmonta la pista interior del rodamiento, sin otras herramientas adicionales como ser limas, martillos y cortadoras. La herramienta contiene 4 pistas de rodamientos con las cuales podemos desmontar la pista interior del rodamiento de un tamaño desde los Ø40 hasta los Ø60 mm. La pista de rodamiento abraza firmemente la pista interior del rodamiento lo cual evita cualquier tipo de deslizamiento. La herramienta se utiliza para: Audi, BMW, Ford, Mercedes-Benz, Peugeot, Renault, Toyota, VW,…*
- *con 4 bocas: dimensión1 - desde Ø40 hasta Ø45, dimensión 2 - desde Ø45 hasta Ø50, dimensión 3 - desde Ø50 hasta Ø55, dimensión 4 - desde Ø55 hasta Ø60*

620228	3585	1G	1

2041/2

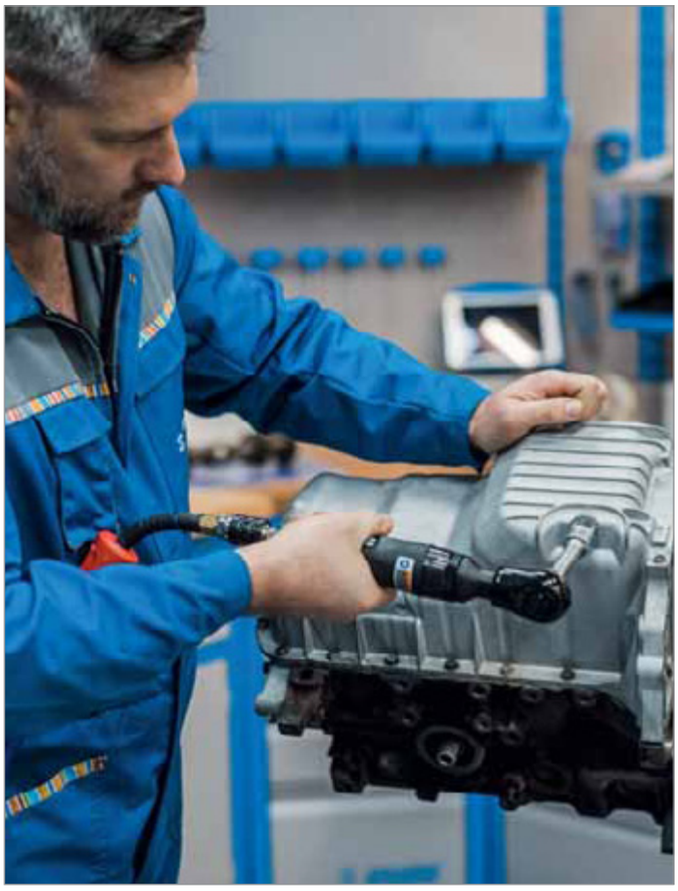
Desmontador de las juntas homocinéticas

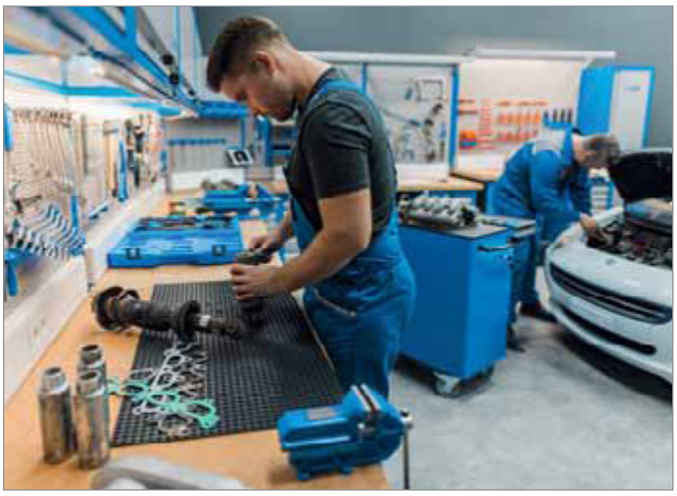


¿Cómo usar la herramienta?

- *El desmontador se utiliza para el desmontaje o arreglo de las juntas homocinéticas de diferente tamaño. Antes de desmontar es necesario verificar si es posible desarmar las juntas homocinéticas. En principio extraemos el sostenedor superior ajustable, seguidamente a través del aro introducimos la junta y con el montaje del sostenedor superior ajustable ajustamos la junta al desmontador. La junta homocinética contiene una tuerca que se utiliza para atornillar o bien desmontar la junta. Antes de comenzar a atornillar la tuerca es necesario quitar el seger que sostiene la parte superior y la inferior de la junta. Apretando simultáneamente los dos botones ajustamos el sostenedor a la profundidad adecuada de la junta. La ventaja de esta herramienta es que se utiliza en el automóvil, con la herramienta no se daña la junta, ahorramos tiempo al desmontar…*

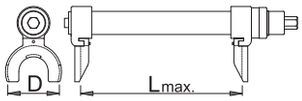
	D			
620232	18 - 36	2130	1G	1





2051/4

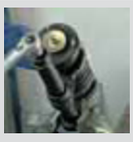
Extractor de amortiguadores



- *La herramienta profesional Unior art. 2051 está destinada a la extracción de amortiguadores de automóvil y se utiliza sobre todo para apriete de resortes en pié Macpherson. Dado que actualmente hay disponibles distintos tipos de pies Macpherson, hay en el juego de herramientas tres pares distintos de tazas de sujeción, que abarcan prácticamente la totalidad de los distintos tipos de pies Macpherson. En el juego también hay agregado un inserto - el distanciador para resortes cónicos, lo que aumenta la versatilidad de uso del extractor de amortiguadores. El desarrollo de la herramienta estuvo supeditado sobre todo a la seguridad, ya que la gran fuerza de los resortes puede causar lesiones al usuario. Por ello, a todas las tazas de sujeción del juego se les ha agrandado el borde, que agarra con firmeza el resorte en la herramienta evitando que resbale, lo que podría lastimar a usuario. Fuerza de trabajo recomendada: 9000 N. La herramienta soporta hasta un máximo de 37000 N. La herramienta se presenta en una valijita de PVC resistente, que permite un más fácil y seguro transporte.*
- *en el juego, 2 tazas 80 - 115, 2 tazas 110 - 150 y 2 tazas 140 - 195*

¿Cómo usar la herramienta?

- *1. Seleccione el tipo de taza adecuado a su resorte*
- *2. Coloque el extractor sobre el resorte*
- *3. Comienze a ejercer presión sobre el resorte*



	LT		D			
619279	300	21	80 - 195	14600	1G	1

2052/4

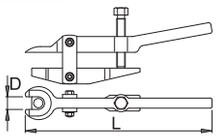
Desmontador de amortiguadores, versión liviana

- *para desmontar amortiguadores de automóvil*
- *carga de trabajo máxima: 11000N*
- *Si bien en el programa de ventas de UNIOR también encontramos el desmontador de amortiguadores profesional -art. 2051- de hecho, los pequeños talleres mecánicos no lo necesitan con frecuencia. Por ello, resulta ideal esta versión liviana del desmontador. La herramienta es funcionalmente equivalente al art. 2051, con la diferencia de que cuenta con un límite máximo de carga de trabajo de 11000N. La herramienta incluye un seguro que permite que durante el uso las partes activas de la herramienta estén siempre paralelas, para no trenzarse entre ellas, evitando así provocar la salida del amortiguador de su alojamiento.*

619733	19	4070	1G	1

686/2

Extractor profesional para rótulas

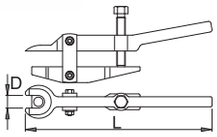


- *material: acero al carbono para herramientas*
- *forjada, templada y revenida*
- *protección de superficie; cromado de acuerdo con ISO 1456:2009, tornillo pavonado*
- *para rótulas*

	D	L	S			
601772	16	260	17	925	1H	1

686/2A

Extractor profesional para rótulas

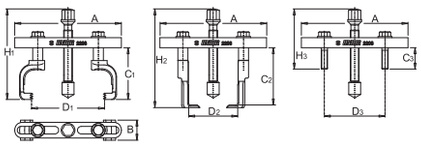


- *material: acero al carbono para herramientas*
- *forjada, templada y revenida*
- *protección de superficie; cromado de acuerdo con ISO 1456:2009, tornillo pavonado*
- *para camiones*

	D	L	S			
602369	18	260	17	1055	1H	1

2208

Extractor de correas

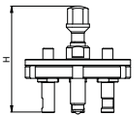


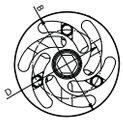
- *El extractor se utiliza para desmontar las correas de diferentes formas, sobre todo en los automóviles particulares. La herramienta se utiliza para las correas de los siguientes diámetros: min. Ø45 ; max. Ø235mm. Con este extractor podemos extraer eficazmente la correa de los puntos de difícil acceso sin dañar la correa. La herramienta contiene dos clases de patas extractoras, adecuadas para los diferentes tipos de correas.*

	A	B	C1	C2	C3	D1	D2	D3	H1	H2	H3			
620223	171	32	60-82.5	69-91	34	80-150	40-120	40-150	200	213	152	2340	1G	1

2210/2

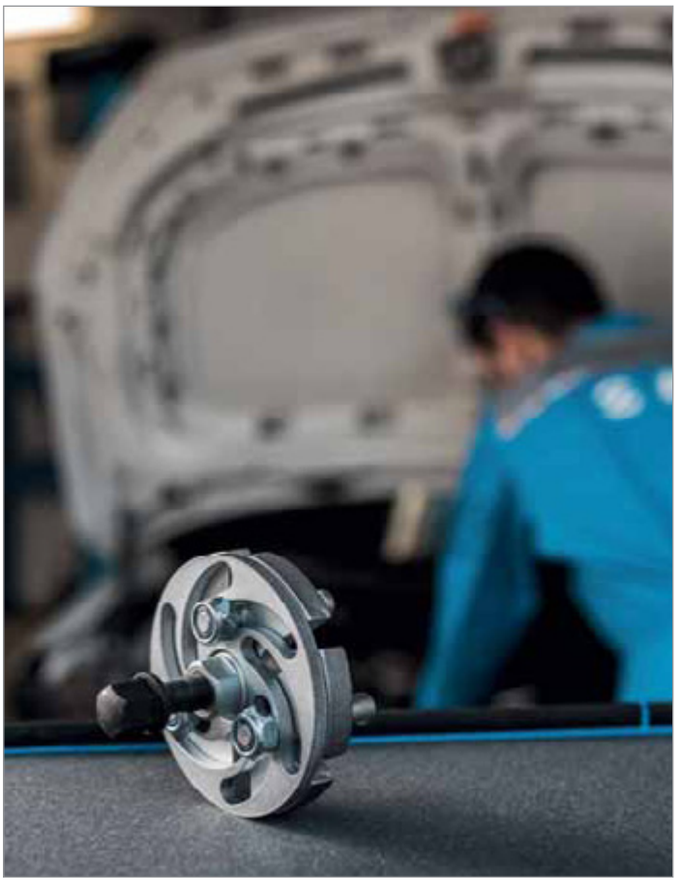
Desmontador de poleas universal





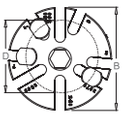
- *material: acero al carbono para herramientas*
- *Boca totalmente templada y revenida*
- *protección superficial: cromado por ISO 1456:2009, tornillo pavonado*
- *para poleas con 3,6,9 muescas*
- *La herramienta se utiliza para desmontar poleas de empuje con canales en la parte frontal. La herramienta retira la polea sin dañarla en absoluto. La herramienta se adapta a distintas medidas de poleas, ya que los miembros de desmontaje son ajustables.*

	B	D	H			
620226	100	48 - 82	135	1085	1G	1

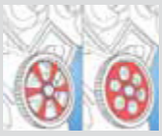


2210/2A

Desmontador de poleas universal



- *material: acero al carbono para herramientas*
- *Boca totalmente templada y revenida*
- *protección superficial: cromado por ISO 1456:2009, tornillo pavonado*
- *Para desmontar todo tipo de poleas con (2,3,4,5,6,7,8,9 muescas)*
- *La herramienta se utiliza para desmontar poleas de empuje con canales en la parte frontal. La herramienta retira la polea sin dañarla en absoluto. La herramienta se adapta a distintas medidas de poleas, ya que los miembros de desmontaje son ajustables.*



	B	D	H			
621780	100	48 - 82	135	800	1G	1